

EXPULSORES

Expulsor Templado

DIN 1530

Cabeza cilíndrica Forma AH

Material: 1.2516 (WS)

Dureza caña: 62 ± 2 HRC

Dureza cabeza: 45 ± 5 HRC

Ejector pins

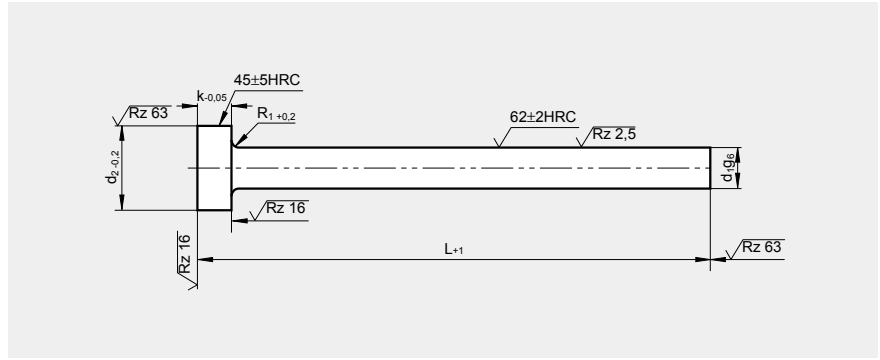
acc. to DIN 1530 type AH

Material: 1.2516 (WS)

Hardness shaft: 62 ± 2 HRC

Hardness head: 45 ± 5 HRC

Type: gas-nitrited



d1 g6	d2 -0,2	k -0,05	R1 +0,2	L										
				40	60	80	100	125	160	200	250	315	400	
1,5	3	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•				
1,6	3	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•	•				
2,0	4	2	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
2,2	4	2	0,2				•	•	•	•	•	•		
2,5	5	2	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
2,7	5	2	0,3				•	•	•	•	•	•		
3,0	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,2	6	3	0,3				•	•	•	•	•	•	•	•
3,5	7	3	0,3				•	•	•	•	•	•	•	•
3,7	7	3	0,3				•	•	•	•	•	•	•	•
4,0	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,2	8	3	0,3				•	•	•	•	•	•	•	•
4,5	8	3	0,3				•	•	•	•	•	•	•	•
4,7	8	3	0,3				•	•	•	•	•	•	•	•
5,0	10	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,2	10	3	0,3				•	•	•	•	•	•	•	•
5,5	10	3	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•
6,0	12	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2	12	5	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	12	5	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•
7,0	12	5	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•
8,0	14	5	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	14	5	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•
8,5	14	5	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•
9,0	14	5	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•
10,0	16	5	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,2	16	5	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•
10,5	16	5	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•
11,0	16	5	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•
12,0	18	7	0,8			•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,2	18	7	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•
12,5	18	7	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•
14,0	22	7	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•
16,0	22	7	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•
18,0	24	7	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•
20,0	26	8	1,0				•	•	•	•	•	•	•	•