

C-167

Lubricante para expulsores, punzones, etc.

C-167 es un lubricante muy resistente sin partículas sólidas y con propiedades muy resistentes a altas presiones. La película lubricante no se rasga ni bajo las más extremas condiciones, pues los intervalos de lubricación se prolongan considerablemente.

C-167 es utilizado en todo tipo de partes móviles de inyección y moldes de matricería en el campo del procesamiento del metal y el plástico p.e. expulsores, etc.

Resistente a temperaturas hasta +180°C

Contenido = 400 ml

C-167

Mult-purpose lubrication

*C-167 is a heavy-duty lubricant with out solid particles and with high pressure enduring properties. The lubricatin film does not tear even under extreme conditions. thus the lubrication intervals are prolonged considerably*

*C-167 is used for all moving parts in injection and die-casting moulds in the field of metal and plastics processing, e.g. ejector pins, coarse pitch axes, etc.*

*Temperature resistance to + 180°C*

*Contents = 400 ml*



Rz30

Sustancia separadora y lubricante con teflón

Es un Telómero pulverizable de carbono fluorado. Rz 30 forma una película cética, resistente y de un espesor uniforme que se distingue por un soberbio efecto separador y de grandes cualidades lubricadoras.

Por pulverización simple o múltiple de una superficie (p.e. de un punzón para taladrar) es posible determinar el juego de guía de un guiado de punzones realizado con resina colable según norma EOC Rz 10.

El punto de fusión de la película es superior a los 240°C. La sustancia separadora y lubricante de aplicación por pulverización es insoluble tanto en agua como en disolventes orgánicos.

Rz30 lubrica y separa con toda nitidez y sin dejar partículas, unas piezas de otras. La eliminación de la película separadora y lubricante se efectúa con TRI o con disolvente EOC C-120

Contenido = 400 ml

Rz30

Mould releasing and lubricatin agent with teflon

*Rz30 provides a waxlike release film being superior by its outstanding parting effect and very good lubricating properties. By spraying a surface (E.G. punching die) once or twice. it is possible to determine the guide clearance of a punch guide to be made with casting resin Rz20. The melting point of the film is above 240°C the sprayed-on mould releasing and lubricating agent is insoluble in water and organic solvents. Rz30 provides clean lubrication and release without any contamination TRI or C-120 grease solvent are used for removing the release and lubricating film.*

*Spray at room temerature.*

*Contents = 400 ml.*

